

Phoenix V|tome|x M Neo

PHOENIX V|tome|x M Neo

산업용 CT를 사용한 프리미엄 3D 계측 및
분석은 여기에서 시작됩니다.

세계에서 가장 유연한 산업용 듀얼 튜브 마이크로/나노 CT 스캐너

완전히 새로워진 Phoenix V|tome|x M Neo로 비파괴 검사의 미래를
열어보세요.

당사의 주력 제품 컴퓨터 단층 촬영 솔루션은 유연성, 속도, 감지 성능의
새로운 기준을 제시하며 다양한 산업 분야의 광범위한 애플리케이션을 위한
최고의 선택이 될 것입니다.

단축된 스캔 시간에 스캔 결과는
향상되는 가변 FDD(Focus detector
distance)

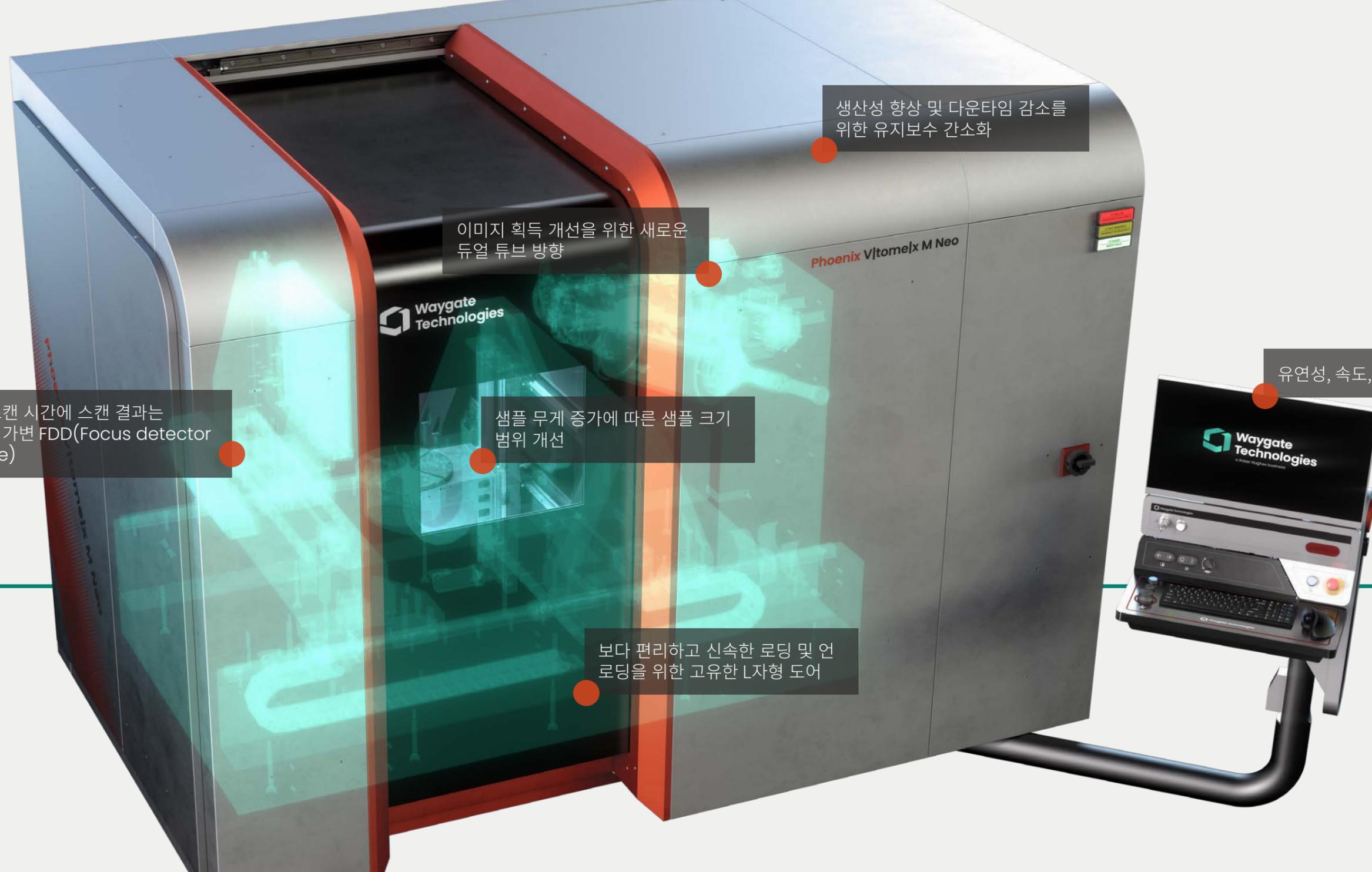
이미지 획득 개선을 위한 새로운
듀얼 튜브 방향

생산성 향상 및 다운타임 감소를
위한 유지보수 간소화

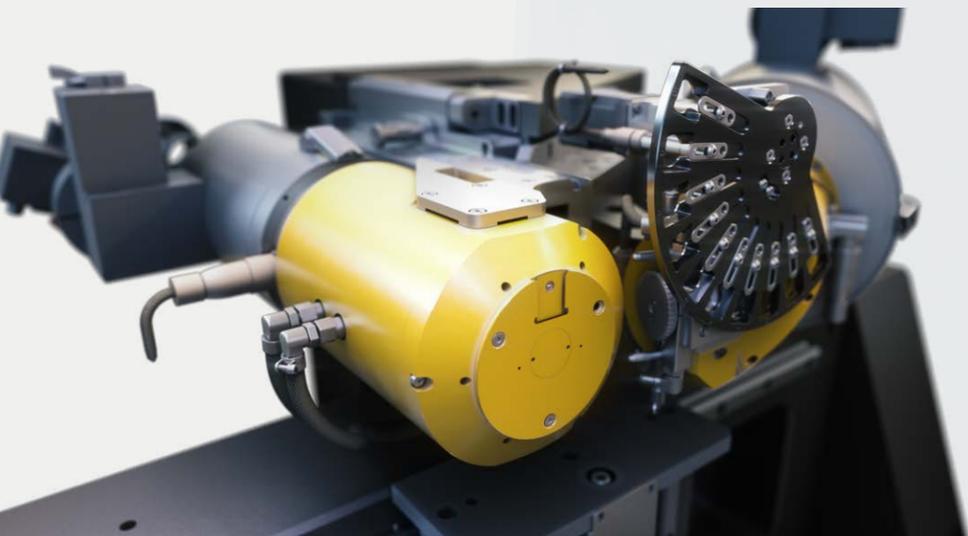
샘플 무게 증가에 따른 샘플 크기
범위 개선

보다 편리하고 신속한 로딩 및 언
로딩을 위한 고유한 L자형 도어

유연성, 속도, 감지 성능 향상

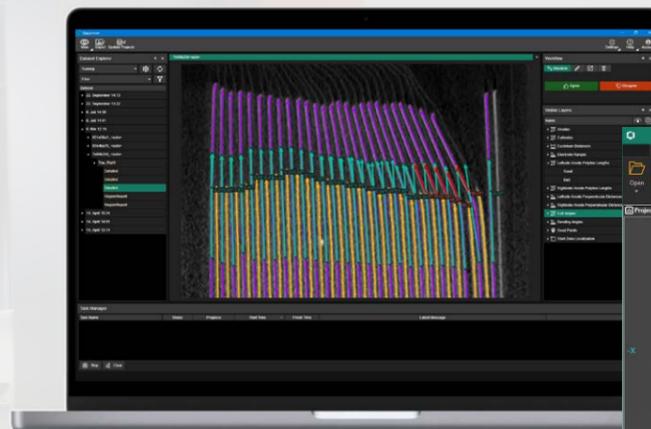


기능

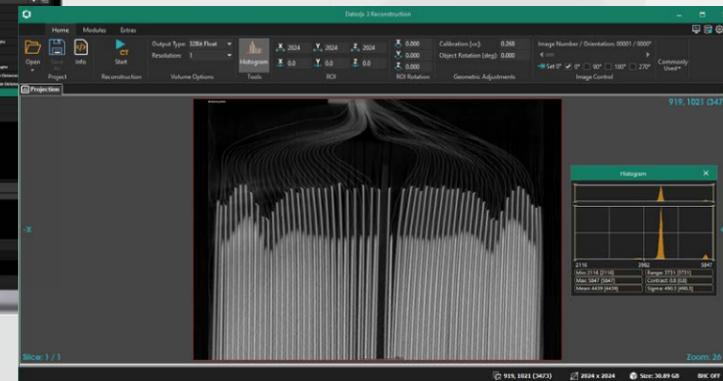


뛰어난 이미징 및 분석을 위한 고급 기능

- 고성능 마이크로 포커스 및 나노 포커스 튜브
- 수평 방향의 듀얼 튜브 설정으로 이미지 개선
- 독점적인 Dynamic 4I detector
- 스캔 속도를 더욱 높여주는 High-flux/target 기술



Xlaprover



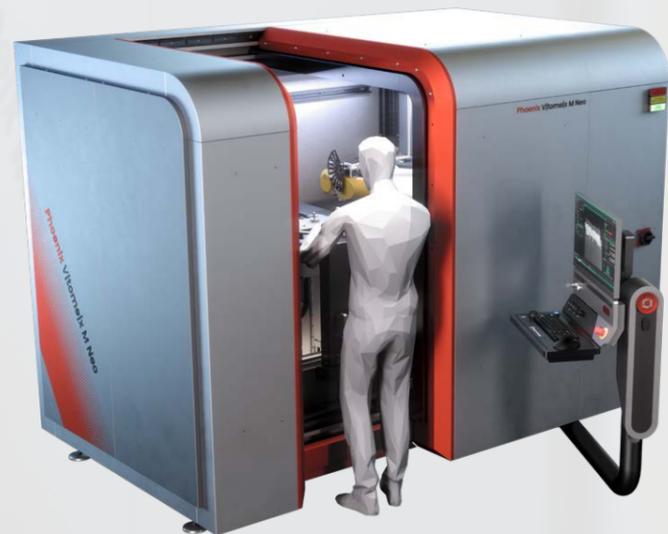
Datas|x

효율성 중심 자동화

- Xlaprover 소프트웨어를 통한 자동 결함 인식(ADR) 워크플로우
- 완벽한 데이터 수집 제어 및 고속화된 데이터 재구성이 가능한 최신 Datas|x 소프트웨어 탑재

접근성 높은 디자인

- 두 개의 대형 슬라이딩 도어로 손쉽게 조작 가능
- 내부 또는 외부 크레인을 통한 유연한 적재
- 활용도가 높은 제어판

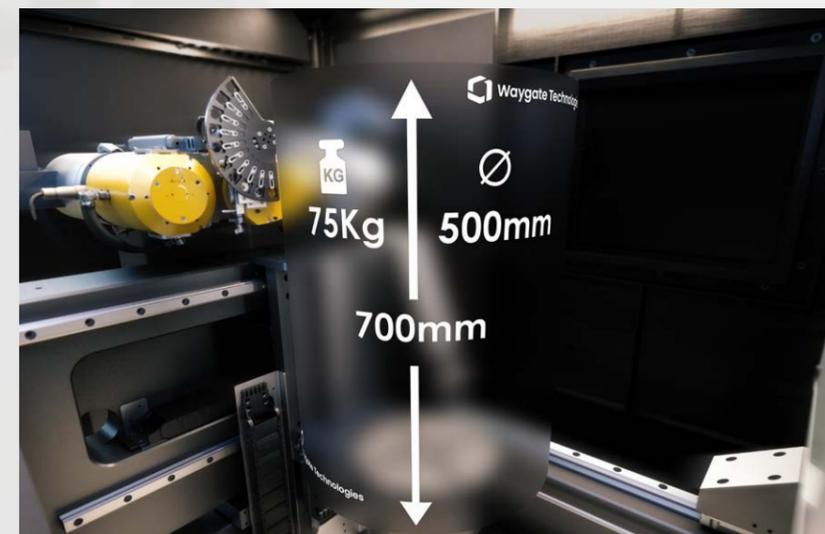


서비스가 용이한 솔루션

- 유지보수 도어에 쉽게 접근
- 고효율 실행을 위해 재설계된 manipulator

더 크고 무거운 부품을 위한 확장된 스캔 영역

- 모든 소형 및 대형 부품 검사에 적합한 확장된 스캔 영역
- 가변 FDD(Focus detector distance)

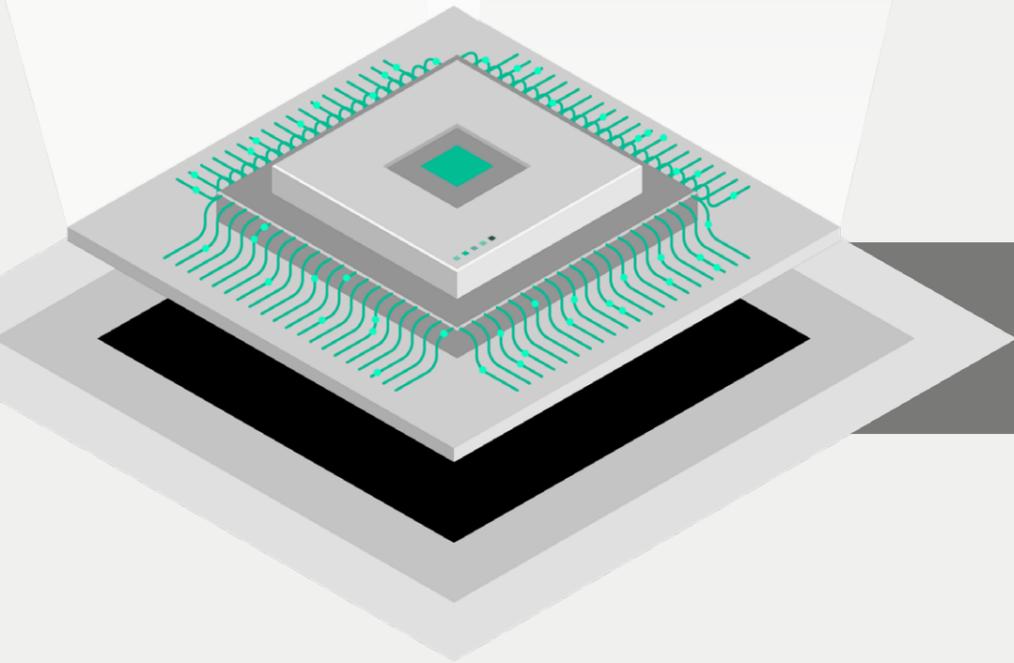


애플리케이션

산업의 도전적 과제를 해결하기 위한 방법

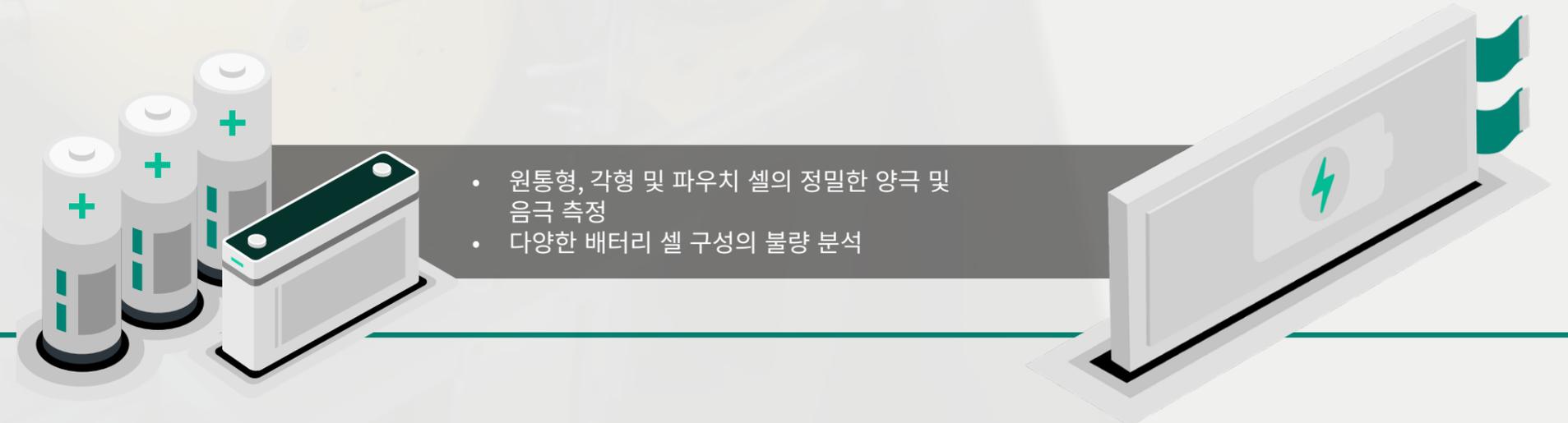
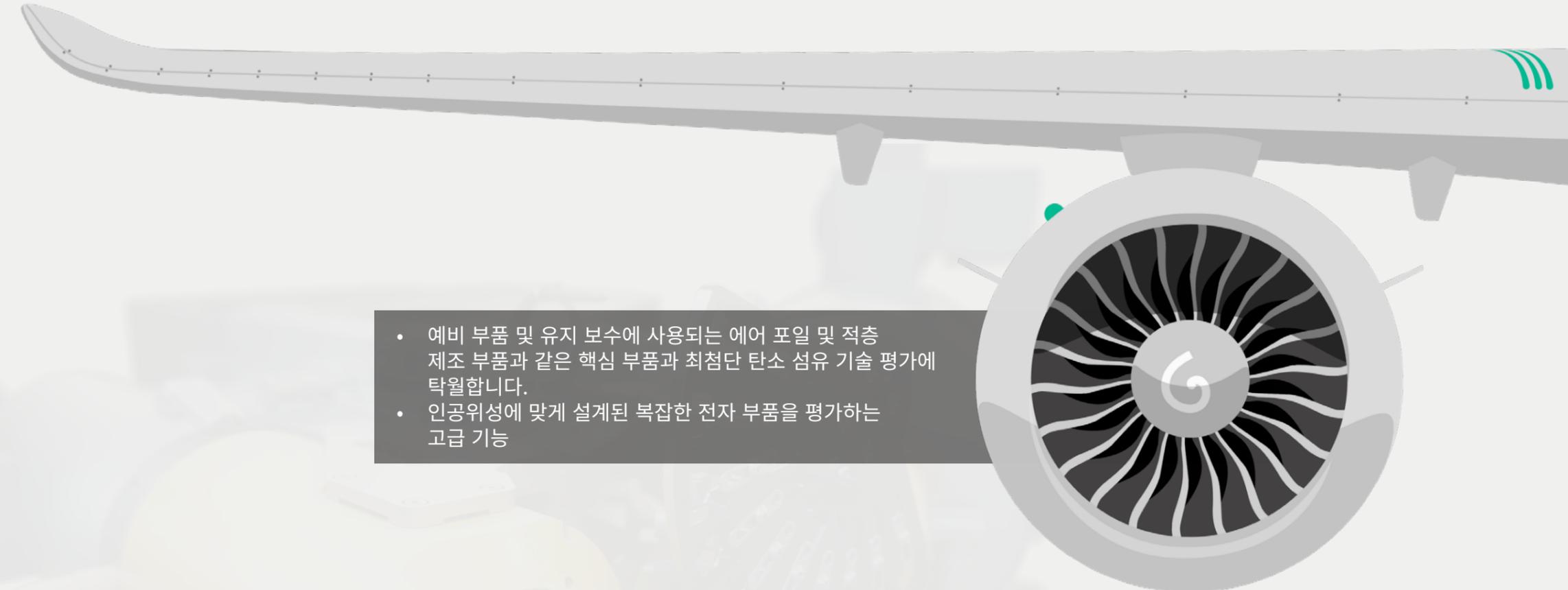
Phoenix V|tome|x M Neo는 실험실 환경의 광범위한 3D 계측, 연구 및 평가 애플리케이션에 적합한 유연한 시스템입니다.

또한 자동화 기능을 통해 생산 환경의 정밀 테스트에 적합하여 산업용 애플리케이션에 신뢰할 만한 결과를 제공합니다.



- 미세 구조 및 복잡한 어셈블리 평가, 납땜 접합부 검사 또는 소형에서 대형에 이르기 까지 회로 기판 검사에 이상적입니다.
- 전자 산업의 제조 공정 최적화

- 예비 부품 및 유지 보수에 사용되는 에어 포일 및 적층 제조 부품과 같은 핵심 부품과 최첨단 탄소 섬유 기술 평가에 탁월합니다.
- 인공위성에 맞게 설계된 복잡한 전자 부품을 평가하는 고급 기능



- 원통형, 각형 및 파우치 셀의 정밀한 양극 및 음극 측정
- 다양한 배터리 셀 구성의 불량 분석

오랜 전통

전통을 기반으로 구축

Phoenix V|tome|x M Neo는 전 세계적으로 천 대 이상 설치되어 널리 사용되고 있는 Phoenix V|tome|x 플랫폼의 성공을 기반으로 한 차세대 산업용 CT 시스템입니다. 향상된 이미지 결과, 더 크고 무거운 샘플을 위한

확장된 스캔 영역, 가변 FDD(Focus detector distance), 향상된 유연성과 접근성을 위한 새로운 캐비닛 디자인 등 괄목할 만한 발전을 이뤘습니다.

Phoenix V|tome|x M Neo



무겁고 큰 샘플을 적재할 수 있는 고유한 L자형 도어

50 KG

V|tome|x M

75 KG

V|tome|x M Neo

최대 샘플 무게 증가

420 x 400mm

V|tome|x M

기술 사양

500 x 700mm

V|tome|x M Neo

X-선 튜브 유형	개방형 고출력 마이크로 포커스 X-선 튜브, 폐쇄형 냉각수 회로. 추가 옵션 추가 옵션) 개방형 고출력 나노 포커스 엑스레이 튜브.
최대 전압/전력	300 kV / 500 W. 또는 240 kV / 320 W 마이크로포커스 X-선 튜브와 함께 사용 가능 nanoCT®용 듀얼 튜브 옵션: 다이아몬드 윈도우, 버튼 하나로 간편한 튜브 교체가 가능한 추가 180kV/20W 고출력 나노 포커스 튜브.
기하학적 배율(3D)	1.29배 ~ 100배, 나노 포커스 엑스레이 튜브 사용 시 최대 225배
디테일 검출 가능성	1µm 미만(마이크로포커스 튜브), 0.2µm 미만(나노포커스 X-선 튜브)(옵션)
최소 복셀 크기	최소 2µm(마이크로포커스), 동적 4k100 사용 시 1µm(옵션), 0.5µm 미만(나노포커스 + 동적 4k100)(옵션)
디텍터 유형 (모두 미국 ASTM E2597 표준에 따름)	탁월한 이미지 및 결과 품질을 제공하는 온도 안정화 Dynamic 4k1200 대면적 디텍터 410 x 410mm(16" x 16"), 200µm 픽셀 크기, 2036 x 2036픽셀(4MP), 10000:1 이상의 매우 높은 다이내믹 레인지. 옵션 Dynamic 4k100 디텍터 410 x 410mm(16" x 16"), 100µm 픽셀 크기, 4048 x 4048 픽셀(16 MP)로 두 배의 CT 해상도 제공
조작	화강암 기반 정밀 6축 매니플레이터
가변 FDD(Focus detector distance)	310mm - 900mm(12.2'-35.4')(옵션)
최대 시료 직경 x 높이	310mm x 700mm(12.2" x 27.5") 높이, 오프셋 스캔 사용 시 최대 직경 500mm(19.7")
최대 시료 무게	75kg(165파운드), 고정밀 CT
최대 FOD(Focus object distance)	마이크로 포커스 튜브 적용 시 700mm(27.55")
시스템 치수(W x H x D)	약 2,911mm x 2,177mm x 1,710mm(114.6" x 85.7" x 67.3")
시스템 무게	약 9,500kg(20,940파운드)
온도 안정화	액티브 엑스레이 튜브 냉각 온도 제어 캐비닛 온도 안정화 디텍터
특히 받은 Scatter correct 하드/소프트웨어 번들 옵션(업그레이드 옵션도 가능)	산란 방사선 아티팩트를 최소화한 2D 팬 빔 CT와 같은 CT 품질. 최대 스캔 직경: 290mm, 오프셋 스캔 사용 시 최대 450mm.
High-flux target 옵션	2배 빠른 CT 스캔 또는 2배 해상도, 최대 100W의 엑스레이 검사 전력
Helix CT 및 Offset CT 옵션	향상된 스캐닝 볼륨 및 데이터 품질을 위한 향상된 스캐닝 궤적: 긴 부품을 적은 아티팩트와 더 나은 품질로 스캔하는 Helix CT, 더 큰 부품 또는 동일한 크기를 더 높은 해상도로 스캔하는 Offset CT.
Click&measure CT 옵션	포함
소프트웨어	Phoenix Datas x 3D 컴퓨터 단층 촬영 획득 및 재구성 소프트웨어. 요청시 3D 계측, 고장 또는 구조 분석을 위한 다양한 3D 평가 소프트웨어 패키지를 제공합니다.
방사선 보호	독일 StrSchG/StrSchV에 따른 형식 승인 없이 완벽한 보호 설치가 가능한 방사선 안전 캐비닛입니다. 프랑스 NFC 74 100 및 미국 성능 표준 21 CFR 하위 장 J를 준수합니다. 작동을 위해 다른 공식 라이선스가 필요할 수 있습니다.

검사 요구 사항 관련 문의는 당사로 연락 주세요

waygate-tech.com

Address : 경기도 성남시 분당구 대왕판교로 712번길 22, 글로벌R&D센터 연구C동 1층

Tel. : 031-620-1890

E-mail: inspection.korea@bakerhughes.com

Copyright 2024 Baker Hughes Company. All rights reserved.

BHFF60028 (05/2024)